

Formy vyrobené z preglejky

Dôležitá presnosť formy
(zamedzenie vzniku dutín)

Ohýbanie dreva – Materiálové skúšky

Pri výrobe foriem treba počítať
s konečnou hrúbkou a počtom dýh

Možné lepiť akýmkoľvek lepidlom na
drevo (vplyv na konečné vlastnosti)

Smer orientácie dýh ovplyvňuje pružnosť,
krehkosť, tvrdosť a vzhľad hrany v reze

Nanášanie lepidla na
drevo medzi dýhy

3D design

Lepidlo tvrdne 12–24 hodín
(možné urýchliť špeciálnym lepidlom
a tvrdením ultrazvukovými vlnami)

Dýhu pred ohýbaním nie je
nutné namáčať alebo vlhčiť

Pre presnejšie následné opracovávanie
nutná výroba upevňovacích konzolí

Nutné zaistiť rovnomerné
rozloženie prítlaku fo forme

2014