

Václav Koňářík / UTB / ADE / 3. ročník / 2019

Materiálová zkouška k bakalářské práci

Cíl materiálové zkoušky

Prozkoumat vlastnosti výroby ohýbané překližky z dřevěných dých.

Povrchová úprava překližky.

Ohýbání kovové kulatiny a její svařování.

Dřevěné dýhy

Dýha je tenký plát dřeva o tloušťce 0.3–6mm.

Dostupná především v 0,6mm a 1,2mm.

Velký výběr dřevin

0.6mm - levnější

dostupnost velkého množství dřevin

větší tvárnost

při broušení se snadno projde skrz vrstvu

1.2mm - dražší

omezené množství dřevin

omezená tvárnost - praská

není potřeba tolik vrstev



Otestoval jsem 3 druhy dřevin – jasan, dub a ořech.



Povrchová úprava

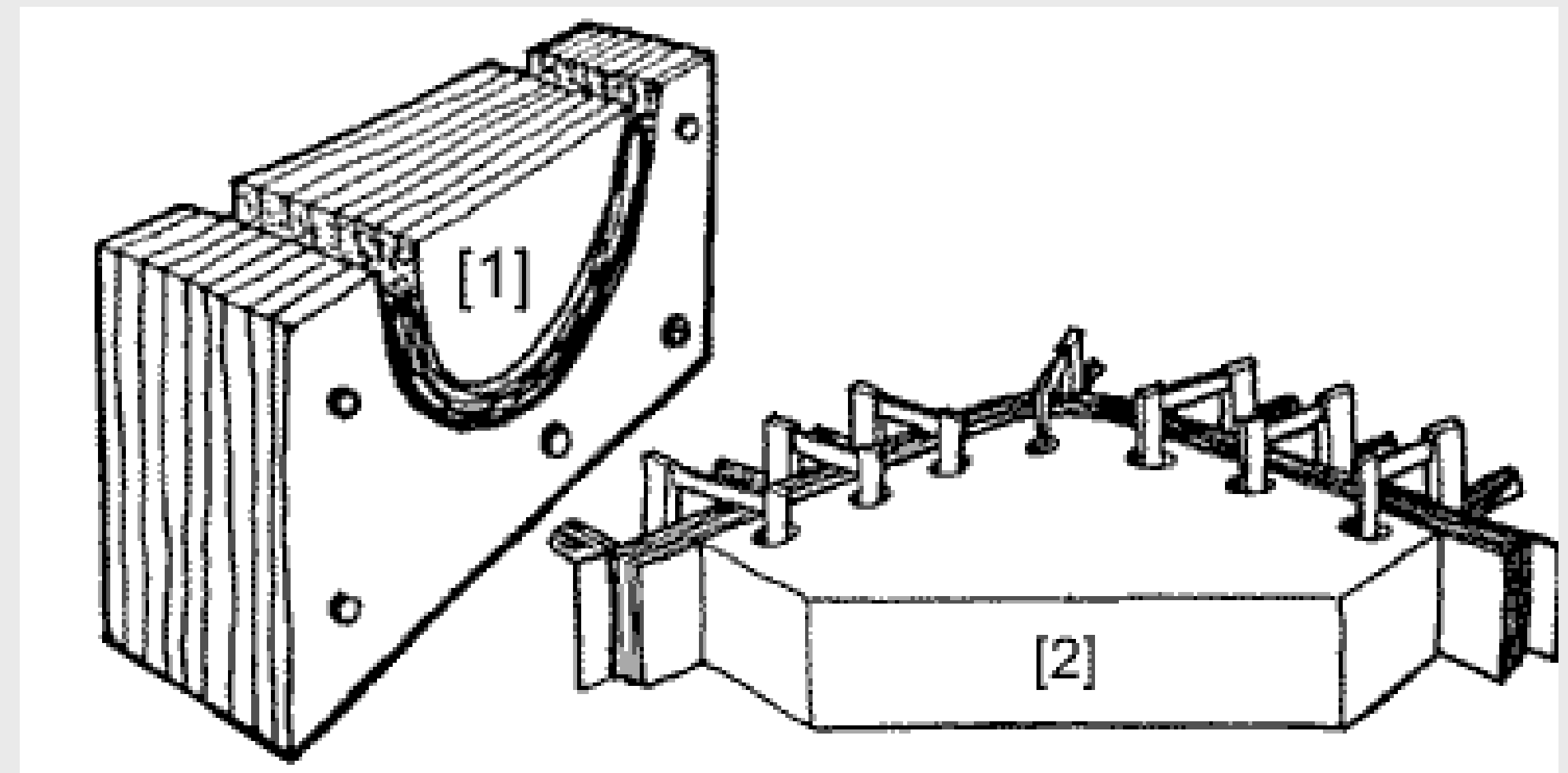
Na úpravu povrchu byl použit matný lak, lesklý lak, lazura teak, lesklý lak dub a napouštěcí olej na dřevo.



Výroba překližky

Překližka je vyráběna vrstvením dých přes sebe. K lepení je použito voděodolné lepidlo na dřevo.

K vytvoření ohnuté překližky je potřeba forma, ve které jsou navrstvené dýhy stlačeny do požadovaného tvaru.



Testy ohýbání

Ohýbání kovových kulatin

K ohnutí bylo použito ruční ohýbačky.

Vyzkoušení poznatků na výrobku

Poznátky jsem vyzkoušel na vytvoření jednoduchého odkládacího stolku. Jeho desce je prohnutá tak, aby se předměty jako tužky nezkutálely na zem. Nohy stolku jsou vytvořené z 8mm kovové kulatiny, ohnuté a svařené dohromady. Deska a nohy jsou spojeny šrouby. Je použita jasanová dýha o tloušťce 1,2mm a lakována matným lakem.



Získané zkušenosti

Forma musí být perfektně hladká. Při lisování je projeví nedokonalosti jak papírová páska použítá k zabránění přilepení dýhy k formě.

Deklarovaná doba tuhnutí lepidla se při větším výrobku rapidně prodlužuje.

Některé laky deformují povrch.

Děkuji za pozornost!